



Sistema de GEOELDAS Perforadas

PRESTO Geosistemas		Resumen de Especificaciones de Materiales y Desempeño				
Material Base	Propiedad	Valor			Método de Prueba	
	Composición	Polímero - Polietileno de Alta Densidad 0.935 - 0.965 g/cm ²			ASTM D1505	
	Color	Negro - por Negro de Humo	Verde, Canela y Otros sin Contenido de Metales Pesados		N/A	
	Estabilizador	Negro de Humo 1.5% - 2% por peso	Aminos Estabilizadores (HALS) 1% por peso transportador		N/A	
	Exposición Mínima ESCR	3,000 hrs.			ASTM D1693	
Propiedades de las Bandas	Espesor	1.27 mm -5% + 10% (50 mil -5% + 10%)			ASTM D5199	
	Tratamiento en la Superficie	Desempeño - Las bandas de polietileno son texturizadas y perforadas en forma tal, que el ángulo de fricción pico entre la banda perforada -texturizada y arena sílica #40 a 100% de densidad relativa debe ser no menor al 85% del ángulo de fricción pico de la arena sílica aislada cuando se pruebe por el método de esfuerzo cortante ASTM D5321.		Material- Las bandas de polietileno son texturizadas con múltiples salientes romboidales que tienen una cobertura superficial de 22-31 %/cm ² . Adicionalmente las bandas son perforadas en hileras horizontales con agujeros de perforación de 10 mm de diámetro. Las perforaciones entre cada hilera estarán a 19 mm entre centros las hileras horizontales tienen distribución en 3 bolillo y separados 12 mm entre centros. La perforación mas cercana al borde de la banda estrá a un mínimo de 8 mm y entre la línea de soldadura y la perforación mas cercana habrá un mínimo de 18 mm. Una ranura de 10 mm es estándar en el centro de las áreas no perforadas y en el centro de cada soldadura.		
Propiedades de las Celdas y Soldaduras	Detalles de las Celdas	% de Área Abierta (ASTM D5321)	% de Área Abierta		Densidad por m ²	Área Noninal ± 1%
			Largo	Ancho		
		GW20V	17.4% ±1%	224 mm	259 mm	34.6 m ²
	GW30V	13.85% ±0.5%	287 mm	320 mm	21.7 m ²	460 cm ²
	GW40V	17.2% ±1%	475 mm	508 mm	8.3 m ²	1,206 cm ²
	Resistencia a la Separación en Soldaduras a Corto Plazo	Altura de la Celda		Resistencia Mínima Certificado de		
		75 mm		1060 N		
		100 mm		1420 N		
150 mm		2130 N				
200 mm		2840 N				
Resistencia a la Separación a Largo Plazo	Una prueba de resistencia al esfuerzo cortante debere ser ejecutada en toda resina, lamina o bandas. Una muestra de material soldado de 100 mm de ancho debere soportar una carga de 72.5 kilos por un periodo de 178 hrs. (7 dias) minimo a un temperatura ambiente controlada sujetandola a cambios de temperatura en ciclos de una hora entre la temperatura ambiente y 54 grados centigrados. La temperatura ambiente se establece por ASTM E41.					
Certificación de Resistencia 10,000 hrs.	Presto proveera informacion mostrando que la resina de polietileno de alta densidad usada para producir las secciones de Geoceldas ha sido provada usando un numero apropiado de muestras de soldadura a varias cargas para generar informacion que indique que la resistencia al corte sobrevivira una carga de al menos 95 kilos por un minimo de 10,000 hrs.					
Propiedades	Dimensiones por Sección	Ancho de la Sección	Rango de Longitudes (Largo de Celdas 18, 21, 25, 29, 34)			
		Variable	Mínimo	Máximo		
	GW20V	2.3 m a 2.8 m	3.7 m		8.3 m	
	GW30V		4.7 m		10.7 m	
GW40V	7.7 m		17.8 m			

Tecnoplásticos Lome S.A. de C.V.

Hermenegildo Galeana No. 130, Col. San Angel Inn, C. P. 01060 México, D. F.

Tels: 01 (55) 5550 6256, 5616 7790

LADA SIN COSTO 01 800 837 6266

E-mail: contacto@tecnoplásticoslome.com